

Tischoberfräse

Teil 5 – Umbau Frästisch / Unterkonstruktion



Einleitung

Die Materialliste mit dem Zusammenbau bezieht sich auf das Video „*Frästisch Umbau // Unterkonstruktion*“ auf YouTube. Hier die jeweilige Playlist mit allen fünf Teilen: [Playlist - Tischoberfräse](#)

Diese Anleitung dient als kleine Hilfe für den Aufbau. Außerdem soll es helfen kein unnötiges Material anzuschaffen, sondern genau das was gebraucht wird. Das benötigte Werkzeug, welches ich verwendet habe wird mit aufgeführt. Das ist jedoch kein „Muss“ das selbe Werkzeug zu verwenden, denn es gibt immer mehrere Möglichkeiten zum Ziel zu gelangen. Alle aufgeführten Maße sind, falls nicht explizit erwähnt, in Millimetern „mm“. Die Materialliste und die links sind jeweils am Ende jedes Kapitels tabellarisch aufgeführt.

Die aufgeführten links zu den jeweiligen Produkten sind Affiliate links. Durch diese links bekomme ich eine kleine Provision und Ihr bezahlt nichts mehr dadurch.

Falls jemand meinen Kanal etwas unterstützen möchte, kann das auch gerne über PayPal anhand von Spenden tun. Selbstverständlich freiwillig :) <https://www.paypal.me/WoodSpezi>

Falls ich was vergessen haben sollte, bitte Bescheid geben und ich passe es an. Ihr könnt mich gerne jeder Zeit über Instagram oder YouTube kontaktieren, sowie auch über e-mail: mario.woodspezi@gmail.com

Wünsche Euch viel Spaß beim Nachbau!

1. Grundgedanke

Die erste Version des Frästisches war 40cm hoch. Prinzipiell in Ordnung, jedoch hatte ich keinen geeigneten Platz dafür. Damit das ganze auf perfekter Arbeitshöhe liegt musste die ganze Konstruktion erhöht werden. Alles unter der Siebdruckplatte wurde demontiert und ersetzt durch längere Aluprofile. Zudem wurden Schubladen eingefügt für den perfekten Stauraum vom Fräszubehör und es wurde ein Absaugverteiler installiert, welcher unter der Fräse und am Parallelanschlag gleichzeitig absaugt.

2. Umbau - Rahmen

Der Rahmen wurde wie zuvor aus Aluprofilen 30x30 B Typ zusammen gebaut. Die Maße des Rahmens sind in *Abbildung 1* und *Abbildung 2* zu entnehmen.

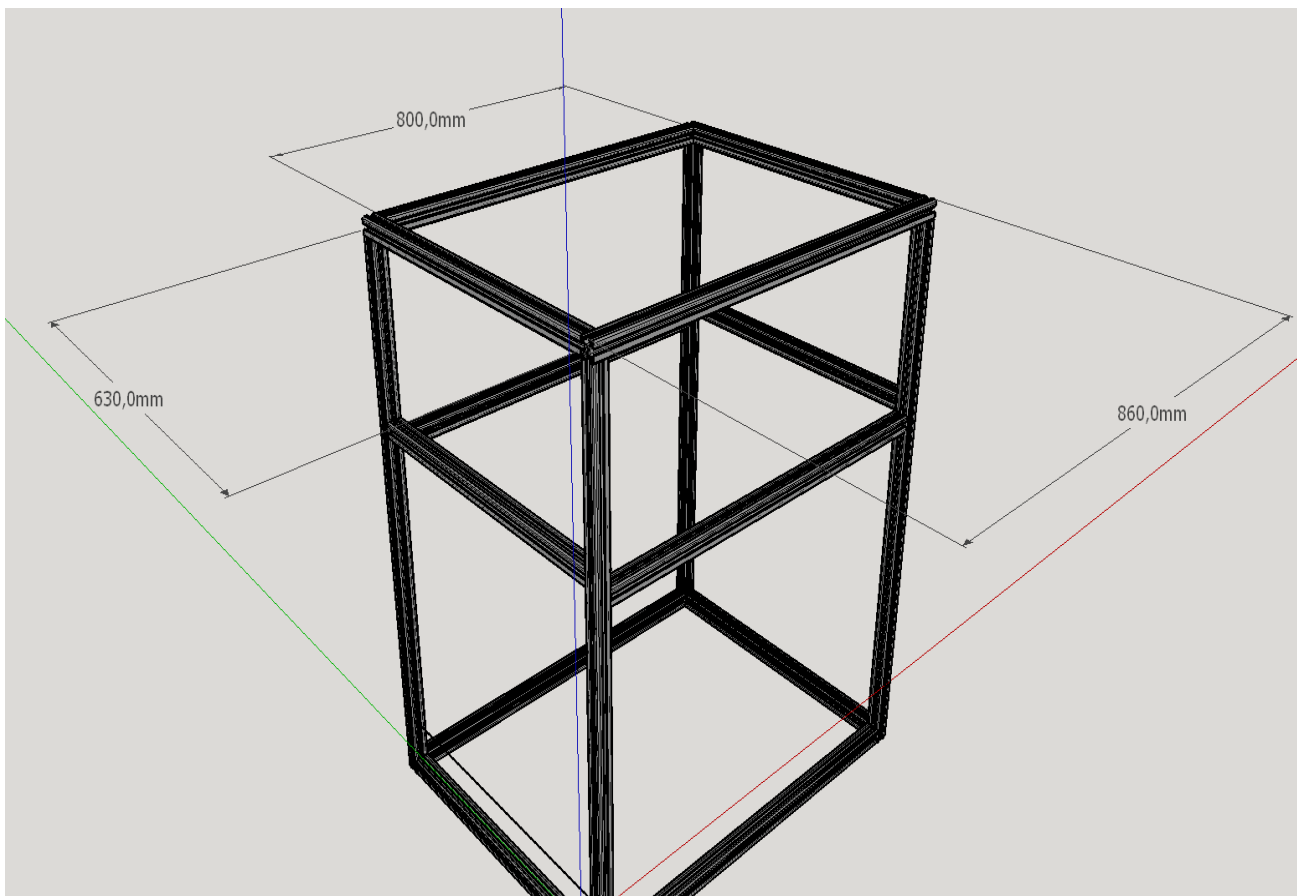


Abbildung 1: Rahmenmaße 1

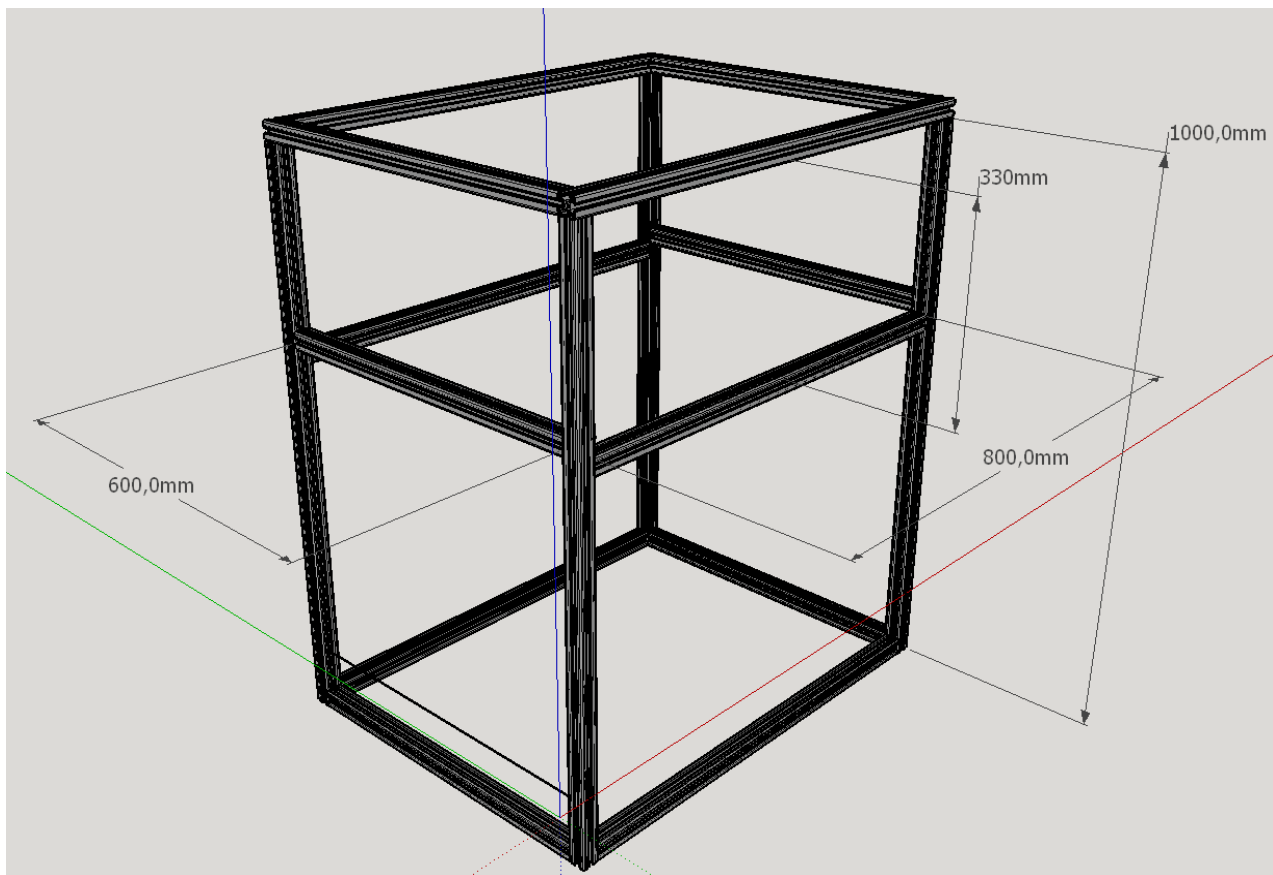


Abbildung 2: Rahmenmaße 2

Die Höhe ist für mich persönlich ideal. Ihr könnt Euch das anpassen wie Ihr wollt. Die Profile untereinander werden wie gefolgt mit Eckverbindern und Innen-Eckverbindern verbunden. Im Video sehr Ihr zum Teil wo alle Verbinder sitzen. Wichtig ist, dass Ihr keinen vergesst. Aufpassen muss man, den mittleren Steg nicht zu knapp zu kalkulieren, da die Präzisionswelle 30cm lang ist, also wie in *Abbildung 2* gezeigt, den mittleren Steg auf 30cm unter dem oberen Rahmen anbringen.

Nach dem kompletten Zusammenbau werden die Verstellfüße von unten angeschraubt. Nicht vergessen die Verstellfüße in die Höhenberechnung mit ein zu bringen. Die Füße besitzen eine M8 Schraube, welche in das Profil eingeschraubt wird. Zuvor muss in das Profil ein Gewinde gebohrt werden [*Abbildung 3*].

Langsam mit einem M8 Gewindebohrer und Schneidöl ran gehen und es kann nichts schief laufen. Wenn Ihr das mit einem Akkuschauber macht dann stellt das Drehmoment nicht auf zu hoch, vielleicht auf 8 damit Ihr nichts überdreht und den Gewindebohrer zerstört.

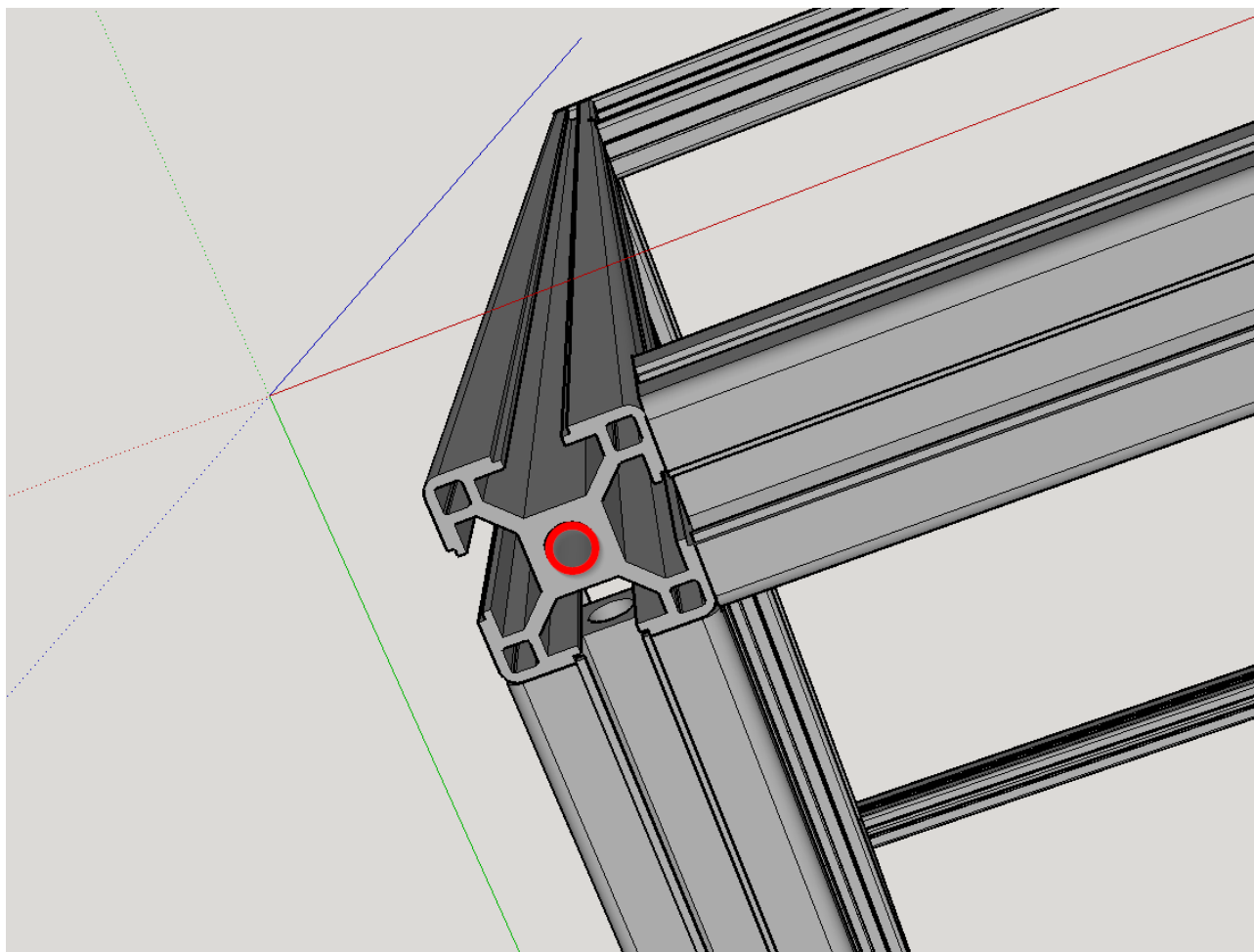


Abbildung 3: Gewindebohrung für den Verstellfuß

Material- Werkzeugliste

Material/Werkzeug	Menge	Produktlink
Aluprofile 30x30 B Typ Nut 8	X	https://amzn.to/2Azml14
Eckverbinder (komplettes Projekt)	40 +- 4	https://amzn.to/2yG6I6F
Innenverbinder (komplettes Projekt)	28 +- 4	https://amzn.to/2yAh1ZR
Verstellfuß 30x30	4	https://amzn.to/2yAhpYj
Gewindebohrer Satz	1	https://amzn.to/2yEaahU
Schneidöl	1	https://amzn.to/2OUOqbQ
Imbusschlüsselsatz	1	https://amzn.to/2P0SCXt

3. Verkleidung + Montage Vollauszüge

In *Abbildung 4* ist zu sehen, wie der ganze Rahmen verkleidet werden soll. Für die Außenwände verwende ich 9mm Multiplex.

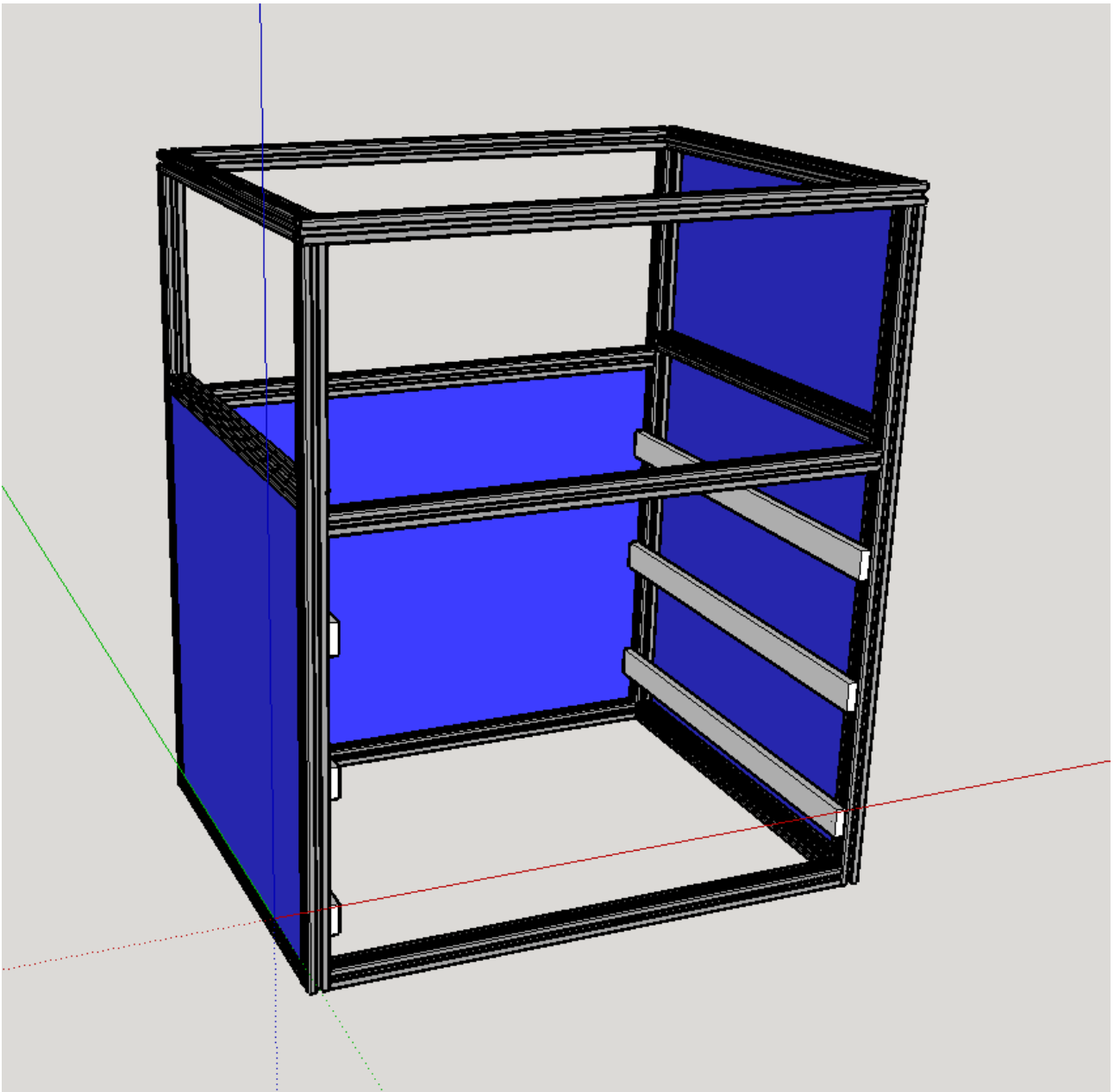


Abbildung 4: Außenverkleidung

Zur Verbindung des Rahmens mit den Platten habe ich die Eckverbinder genommen, da sie günstiger als die Uni-blocks sind und viele benötigt werden. Sicherlich können auch Uni-blocks verwendet werden.

Abbildung 5 zeigt wie solch ein Eckverbinder angebracht wird.

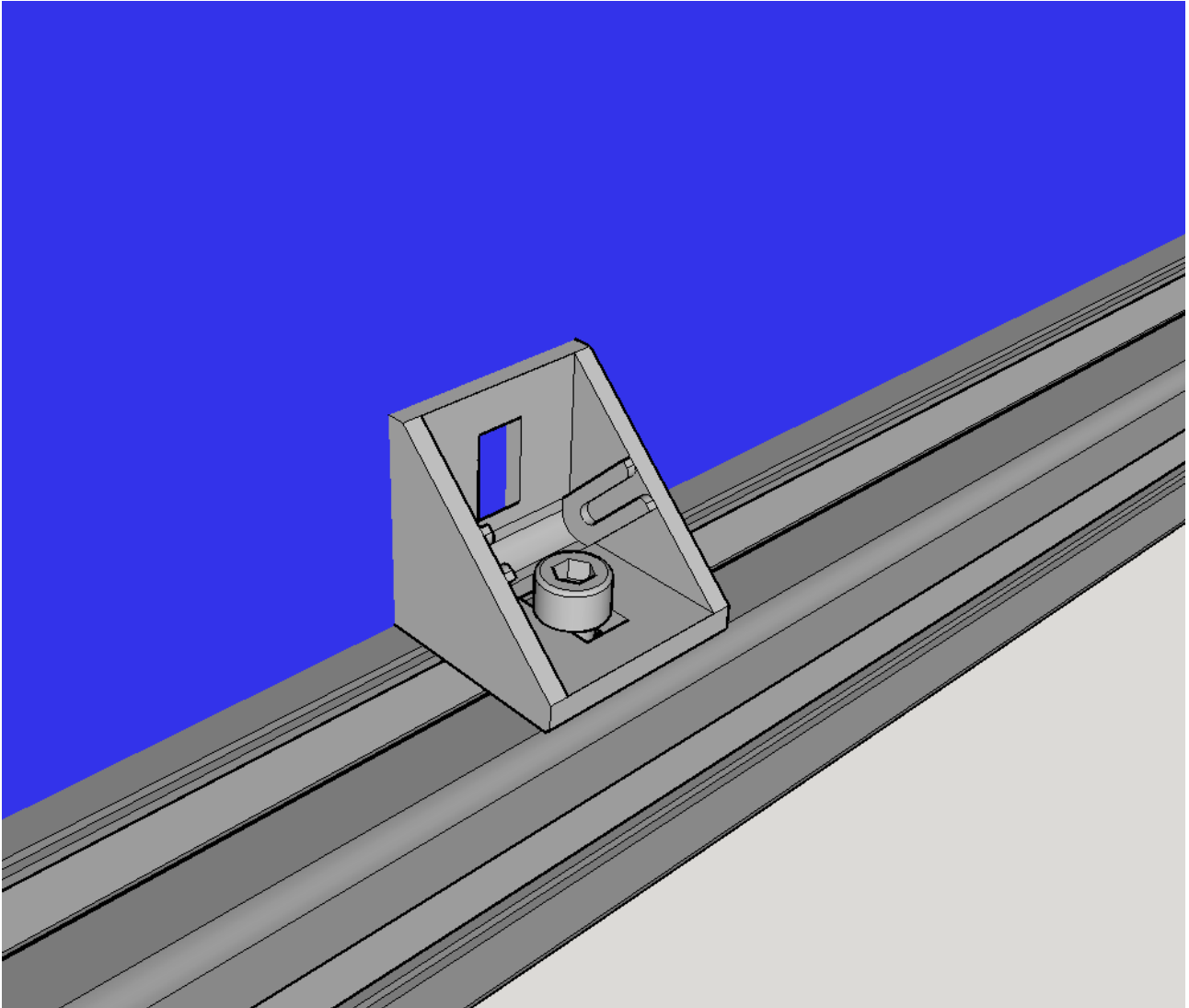


Abbildung 5: Eckverbinder an Platte

Der Verbinder verknüpft das Profil ganz normal mit dem Nutenstein und die Platte wird von außen mit einer M6x30 Senkkopfschraube verbunden. Von innen kann dann eine M6 Mutter oder ein Nutenstein verwendet werden.

Jede Außenplatte wird mit 8 Eckverbindern verbunden [Abbildung 6].

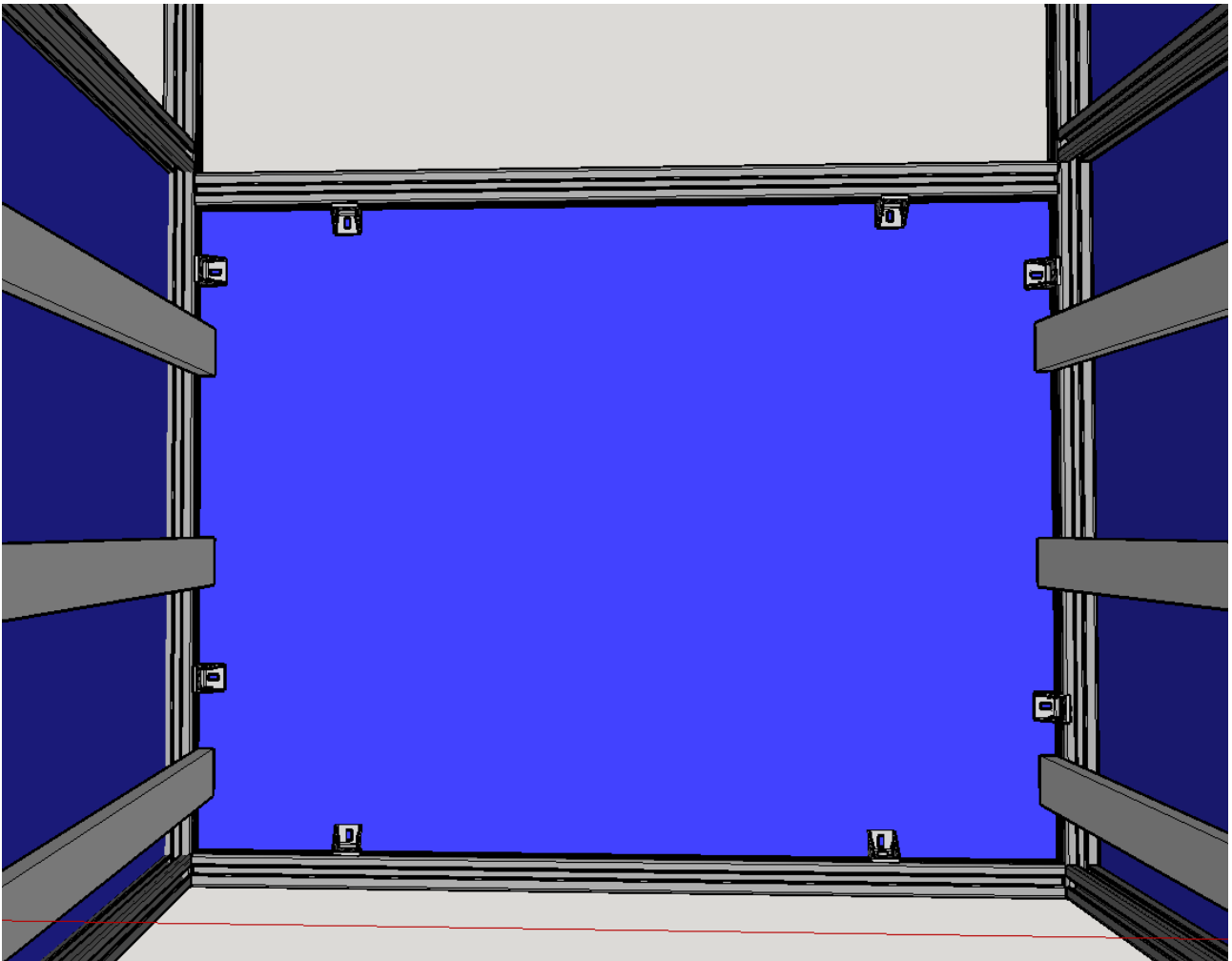


Abbildung 6: 8 Eckverbinder pro Platte

Wie in *Abbildung 6* schon zu sehen ist, werden jeweils links und rechts drei Holzleisten angebracht. Die Leisten dienen dazu, die Vollauszüge für die Schubladen fest zu schrauben. Drei Schubladen werden verbaut.

Die Leisten werden vorne und hinten an den Profilen befestigt. Die Maße der Leisten und die Position kann in der *Abbildung 7* entnommen werden.

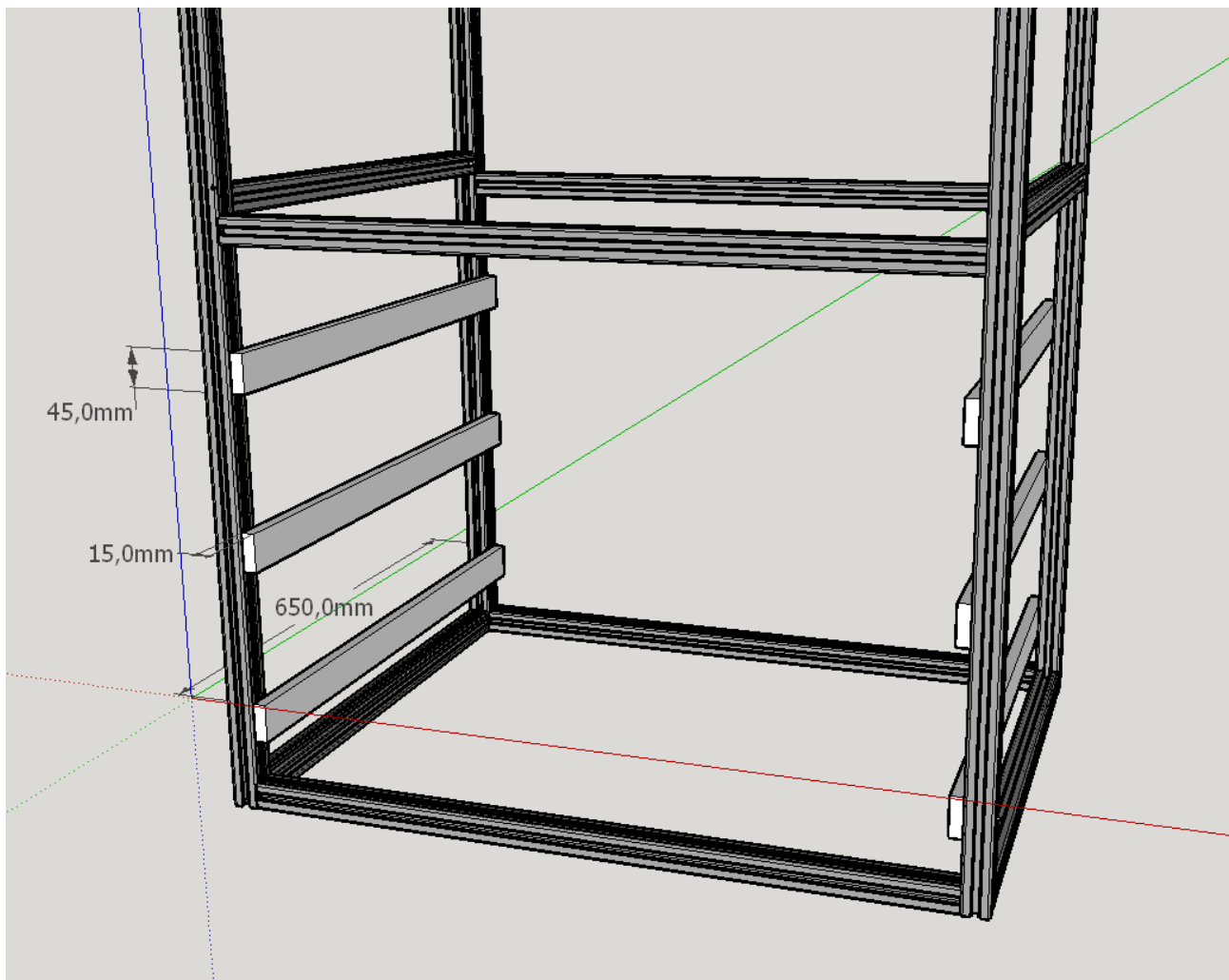


Abbildung 7: Maße der Holzleisten

Die oberste Schublade ist die niedrigste, da ich vor habe dort meine ganzen Fräser zu lagern und allen nötigen Kleinkram wie z.B. den Mauschlüssel, Kurbel, Tiefenmesser,

Diese Schublade wird in Zukunft mit Hartschaumplatten ausgestattet und genau auf das drin liegende Material ausgeschnitten.

Alles weitere, so wie auch den Bau der Schubladen könnt Ihr genau im Video sehen.

Den Absaugverteiler habe ich hier auch nicht erwähnt, da er zahlreich auf YouTube zu finden ist. Die HT Rohre und den Saugschlauch findet Ihr in der Materialliste.

Material- Werkzeugliste

Material/Werkzeug	Menge	Produktlink
Senkkopf M6x30 (Außenverkleidung)	40	https://amzn.to/2Az1r20
Senkkopf M6x25 (Leisten an Profil)	12	https://amzn.to/2CMA5M4
Nutensteine (Außenverkleidung)	40	https://amzn.to/2OW42Mm

Multiplexplatte 9mm (Außenplatte)	x	https://amzn.to/2OemHhc
Multiplexplatte 12mm (Schubladen)	x	https://amzn.to/2OYD0DZ
Siebdruckplatte 15mm (Blenden)	x	https://amzn.to/2StknWH
Vollauszüge 50cm	6	https://amzn.to/2OYXX1o
HT Rohr	2	https://amzn.to/2AAxC11
Saugschlauch	ca. 2m	https://amzn.to/2OfLPUR
Uni-Blocks (optional)	40	https://amzn.to/2yCrKTy
Tiefenmesser für Fräse	1	https://amzn.to/2CPCz7N