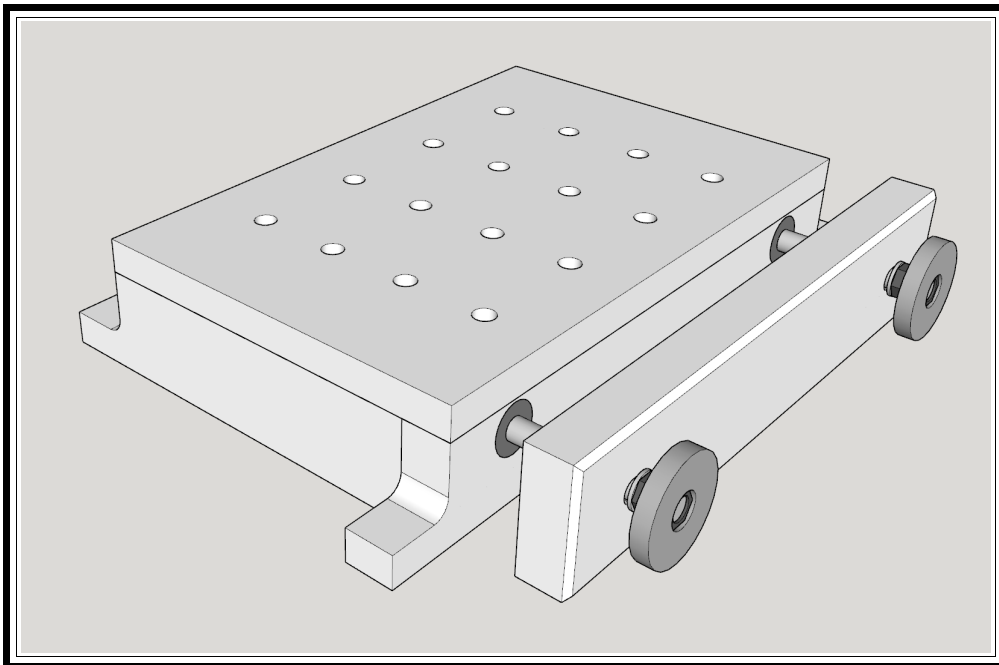


## Mini Werkbank



### Info

Die Materialliste mit dem Zusammenbau bezieht sich auf das Video auf YouTube.

Mini Werkbank: [Video zum Bau einer Mini Werkbank](#)

Diese Anleitung dient als kleine Hilfe für den Aufbau. Außerdem soll es helfen kein unnötiges Material anzuschaffen, sondern genau das was gebraucht wird. Das benötigte Werkzeug, welches ich verwendet habe wird mit aufgeführt. Das ist jedoch kein „Muss“ das selbe Werkzeug zu verwenden, denn es gibt immer mehrere Möglichkeiten zum Ziel zu gelangen. Alle aufgeführten Maße sind, falls nicht explizit erwähnt, in Millimetern „mm“. Die exakte Materialliste und die links sind jeweils am Ende tabellarisch aufgeführt.

Die aufgeführten links zu den jeweiligen Produkten sind Affiliate links. Durch diese links bekomme ich eine kleine Provision und Ihr bezahlt nichts mehr dadurch.

Falls jemand meinen Kanal etwas unterstützen möchte, kann das auch gerne über PayPal anhand von Spenden tun. Selbstverständlich freiwillig :)

<https://www.paypal.me/WoodSpezi>

Falls ich was vergessen haben sollte, bitte Bescheid geben und ich passe es an. Ihr könnt mich gerne jeder Zeit über Instagram oder YouTube kontaktieren, sowie auch über e-mail:

[mario.woodspezi@gmail.com](mailto:mario.woodspezi@gmail.com)

## 1. Einleitung

Ein Mini Werkbank ist sehr nützlich wenn es darum geht, diese mobil einzusetzen oder wenn man auf seiner großen Werkbank keine Vorderzange hat, diese im kleineren Stil aufzubauen. Zudem ist sowas ziemlich kostengünstig herzustellen und der Aufbau erfordert nicht viel Zeit im Vergleich zu einer großen Werkbank.

Wer viele Holzverbindungen bearbeitet, der kommt um solch eine Anschaffung kaum drum rum. Wie ihr dafür jedoch nicht zu viel Geld ausgeben und diese herstellen könnt zeige ich euch im verlinkten [Video](#) oder auch in dieser Bauanleitung.

## 2. Aufbau

Als Erstes wird das Holz abgerichtet und auf die gewünschte Dicke gehobelt. Die Holzwahl ist von jedem individuell zu wählen, ich hatte mich für Ahorn entschieden, da ich noch Reste über hatte.

Ich wollte das die Werkbank stabil ist und habe mich für eine Plattenstärke von 30mm entschieden.

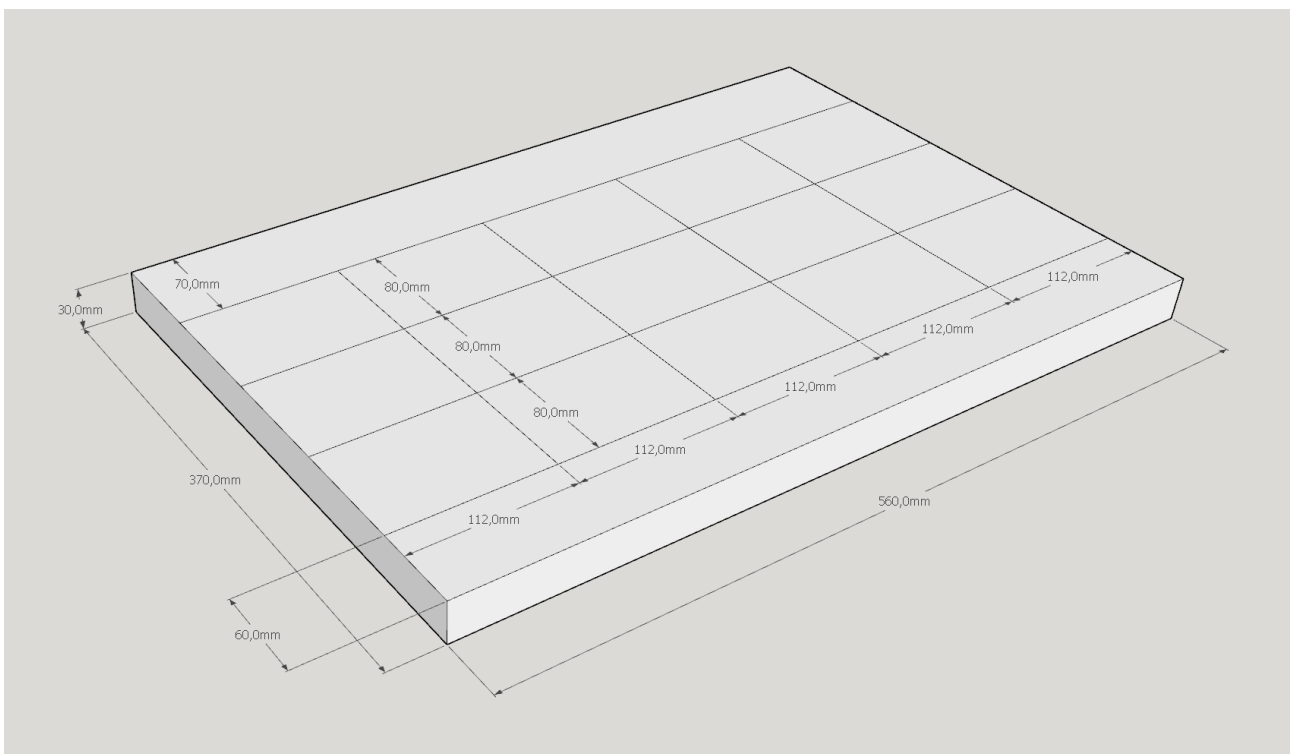


Abbildung 1: Werkbankplatte mit Rastermaßunterteilung

Beim Rastermaß ist man ebenfalls nicht gebunden und man kann frei wählen. Wo man jedoch drauf achten sollte, dass nicht zu viele Löcher benutzt werden weil sonst die Stabilität drunter leidet. Ich habe waagrecht einen Abstand von 112mm und senkrecht 80mm gewählt. Dies ist für mich persönlich ideal und nicht übertrieben.

Die Löcher sind bei mir alles 20mm Löcher für jegliche Arten von Spannsystemen. Dieses Video war gleichzeitig auch eine Kooperation mit der Firma Bessey und die hat vor kurzem einen neuen

innovativen Horizontalspanner (WNS) auf den Markt gebracht. Ich kann euch diesen wirklich empfehlen da er deutlich besser als der von Festool ist und zudem deutlich günstiger. (Ich habe euch alles unten verlinkt!)

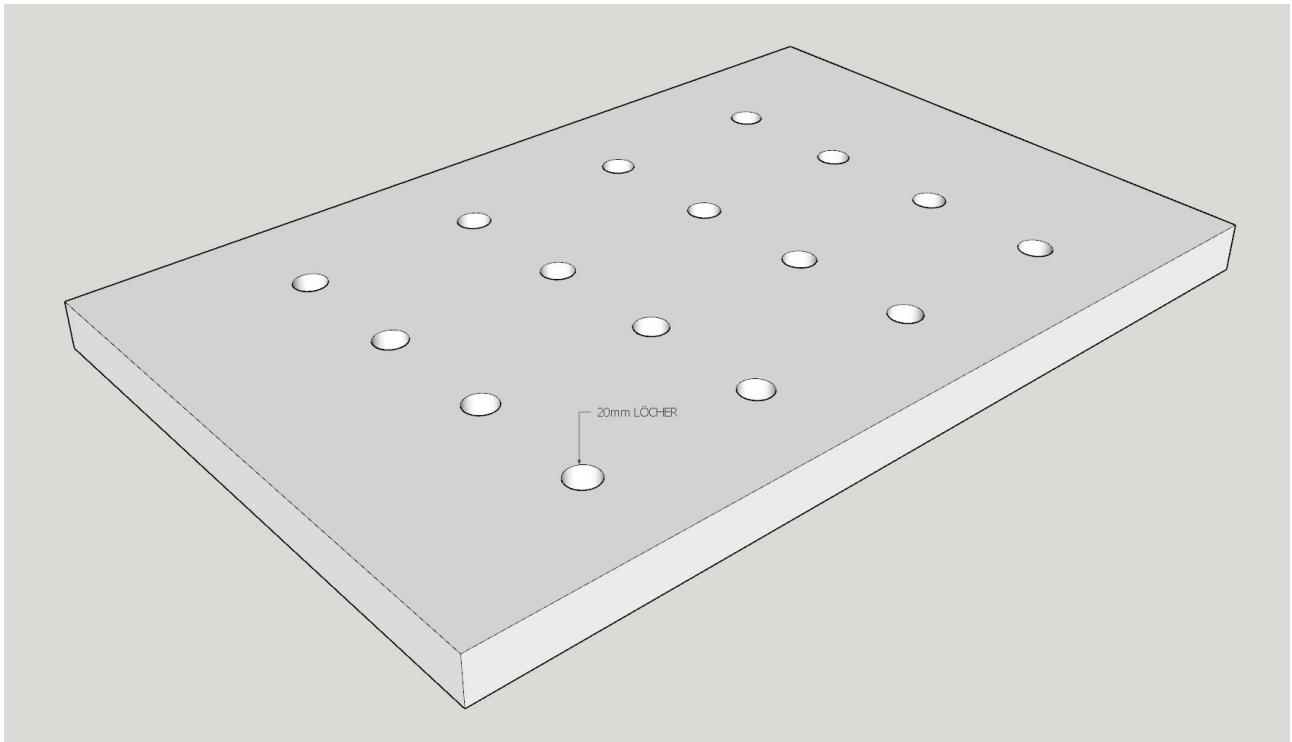


Abbildung 2: Werkbankplatte gelocht

Achtet bei den Löchern darauf, dass ihr im 90° zur Platte bohrt, sonst bringt euch das beste Spannsystem später nichts!

Für die Stabilität werden zwei Beine seitlich und ein Bein vorne, als „Hintere Spannbacke“ für die Vorderzange angebracht.

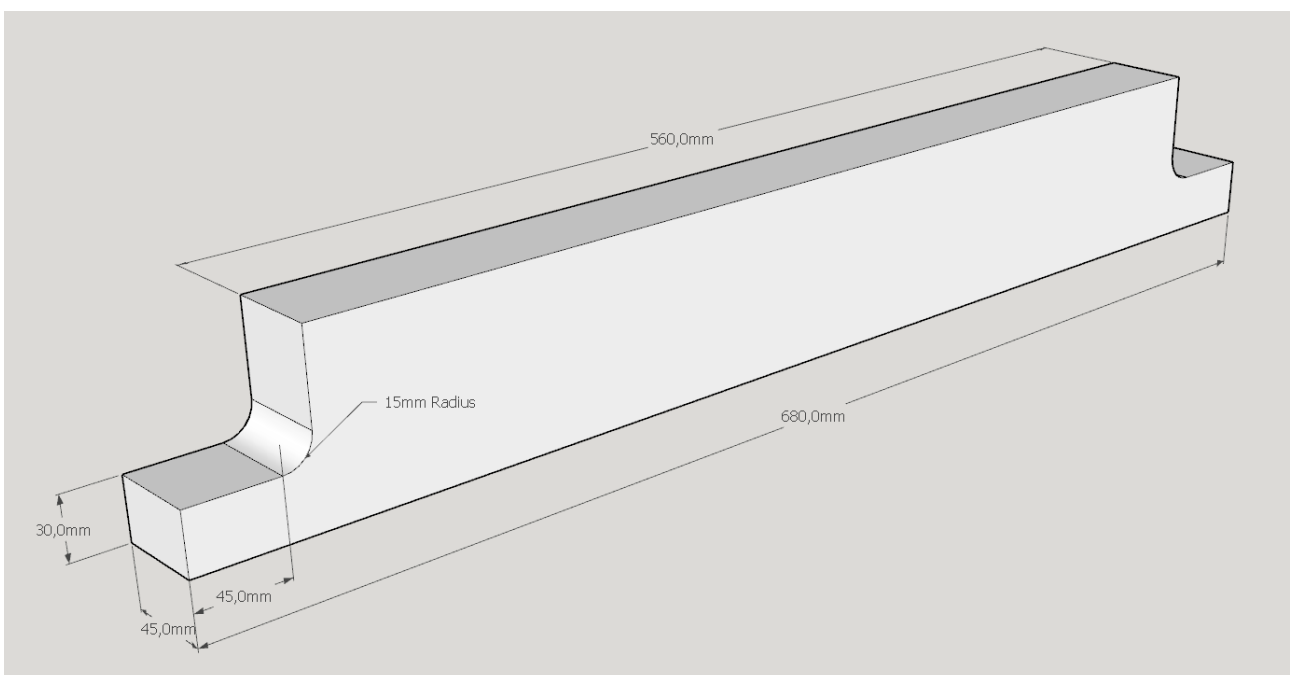


Abbildung 3: Vorderes Bein (hintere Spannbacke)

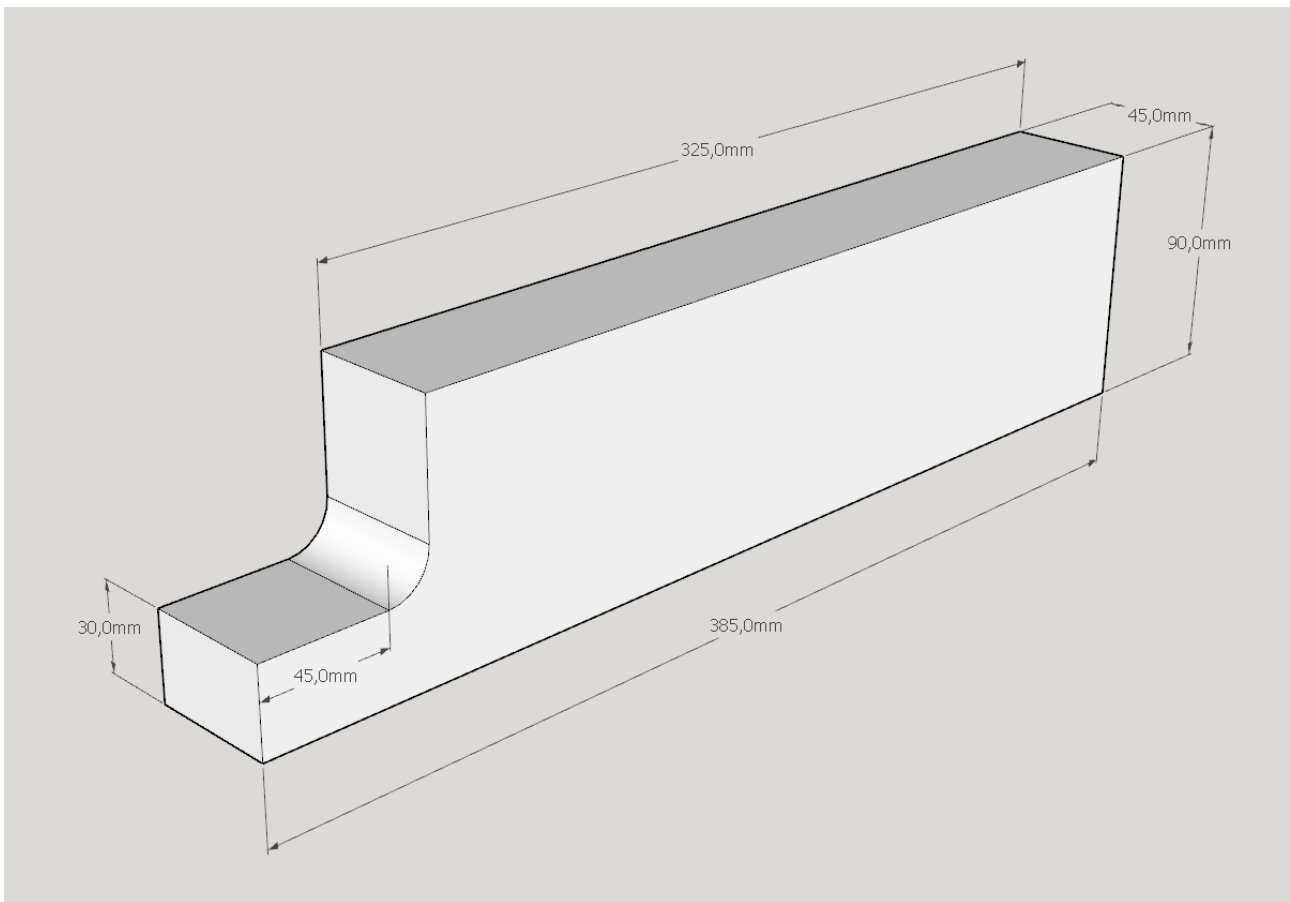


Abbildung 4: Hinteres Bein (Anzahl: 2)

Ich verwende für die Mechanik 20x4 Trapezgewindestangen und dementsprechende 20x4 Trapezgewindemuttern. In der hinteren Spannbacke werden 45mm große Muttern versenkt.

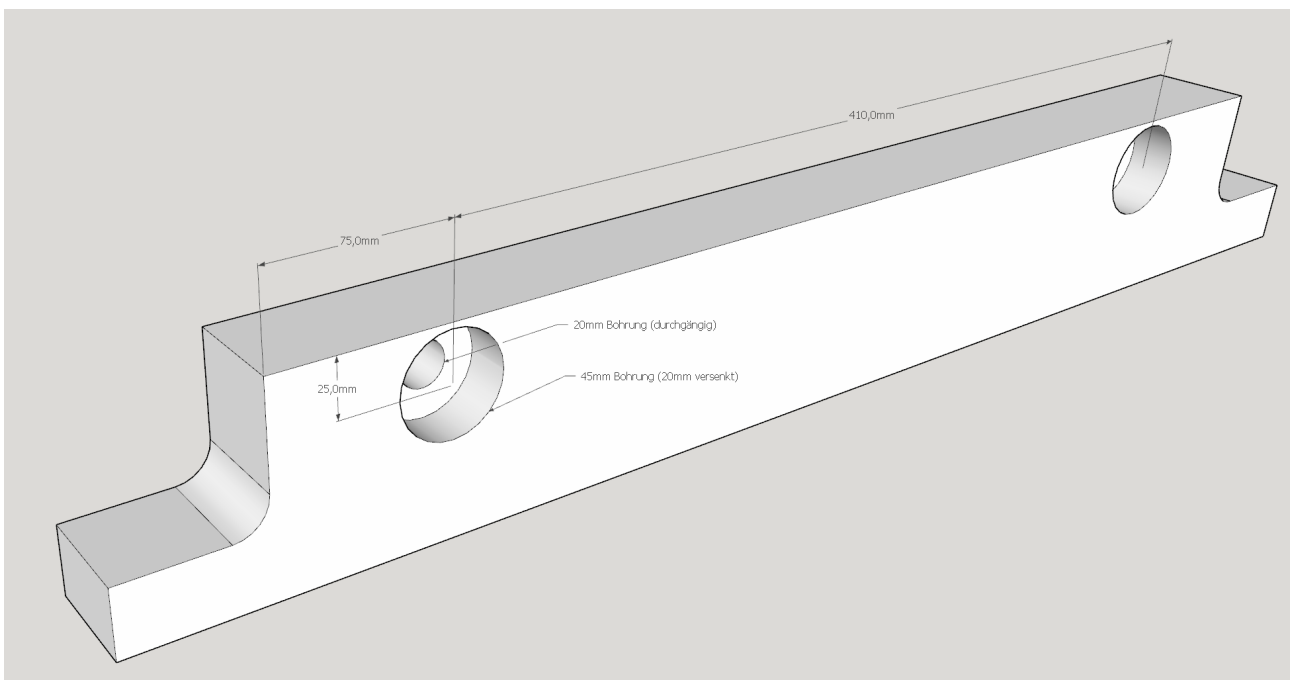


Abbildung 5: Hintere Spannbacke mit Vertiefung für runde Mutter

Dabei wird eine ganze Mutter mit 40mm Länge in der Hälfte durchgesägt und anschließend mit 2k Kleber in der Vertiefung verklebt. Wichtig ist, dass die Mutter bündig mit dem Holz ist oder 1-2 zehntel hinter dem Holz ist damit die Spannbacke beim komplett geschlossenem Zustand nicht gegen die Mutter drückt. Mittig davon wird jeweils ein 20mm Loch durch gebohrt für die Stange.

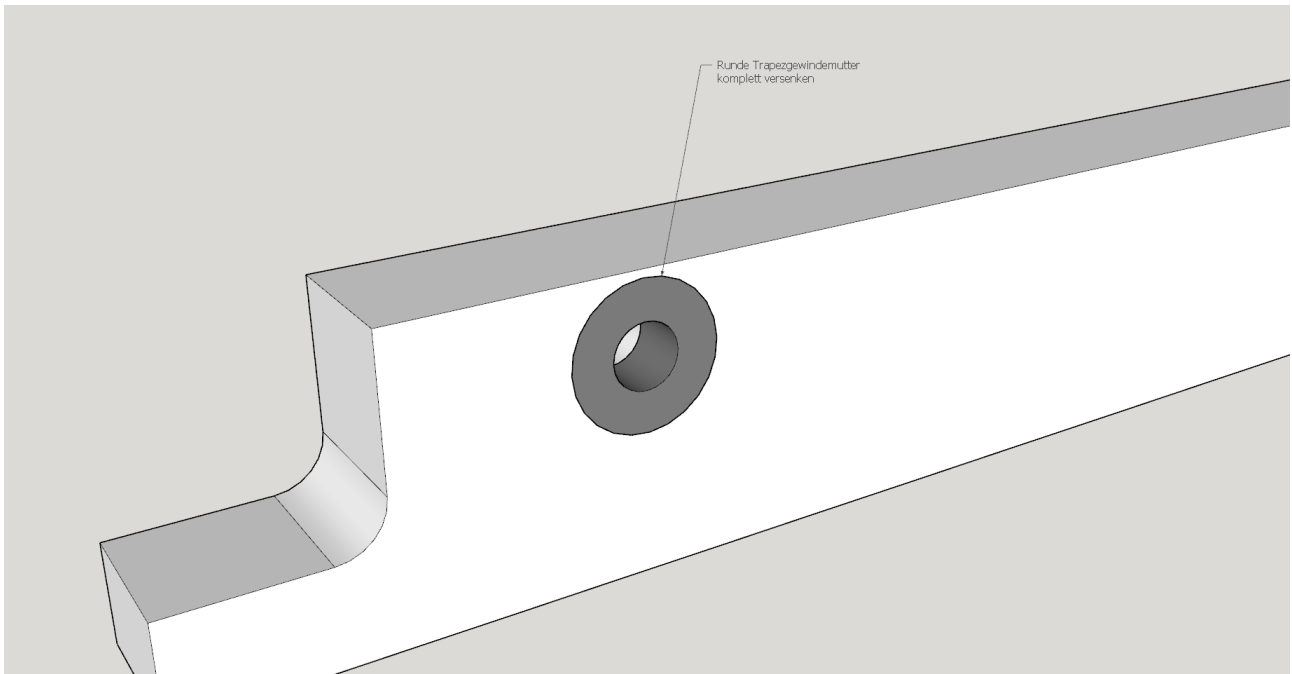


Abbildung 6: Runde Trapezgewindemutter

Anschließend wird das vordere Bein mit der Werkbankplatte, bündig zur vorderen Kante, verleimt. Auf die gleiche Art werden auch die seitlichen Füße verleimt (Abb. 8). (Im Video habe ich die seitlichen Füße etwas weiter nach innen versetzt aber so wie hier funktioniert es gleich gut)

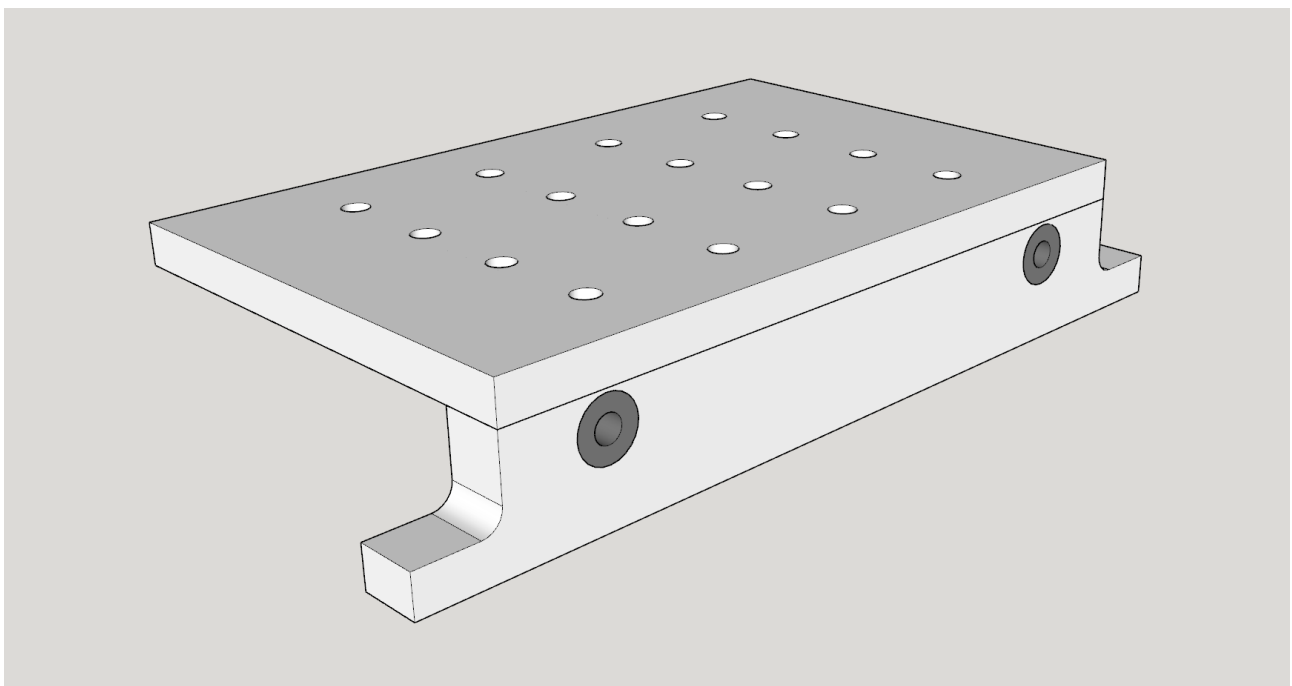


Abbildung 7: Verleimung der Platte mit dem vorderen Bein

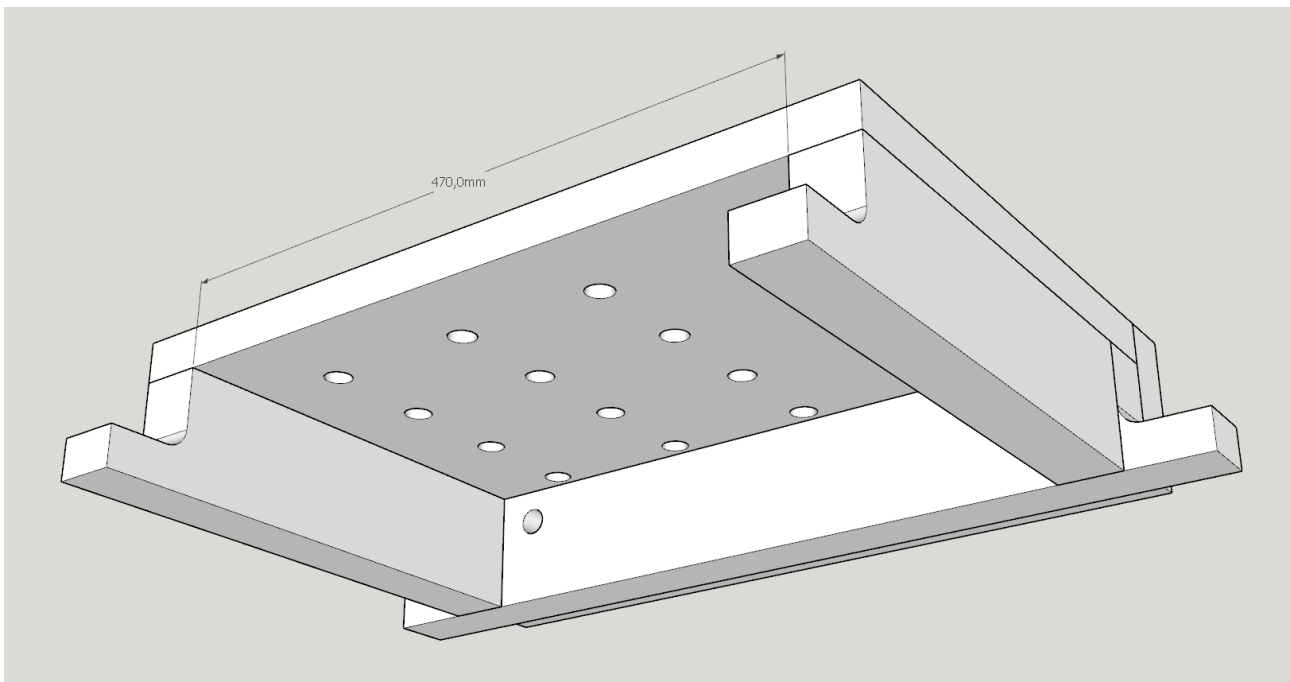


Abbildung 8: Verleimung seitliche FüÙe

Das Abrunden am Fußende, sowie ein kleiner schmaler Überbleibsel am Ende sind zum Festspannen an verschiedenen Untergründen gedacht. Die Mini Werkbank sitzt dann fest auf dem jeweiligen Untergrund und kann nicht rutschen.

Für die Länge der Trapezgewindestangen habe ich mich für 230mm entschieden. Zu lang brauchen die nicht sein, da ihr keine zu dicken Werkstücke damit spannen braucht. Die Öffnung der Vorderzange beträgt bei mir ca. 70mm.

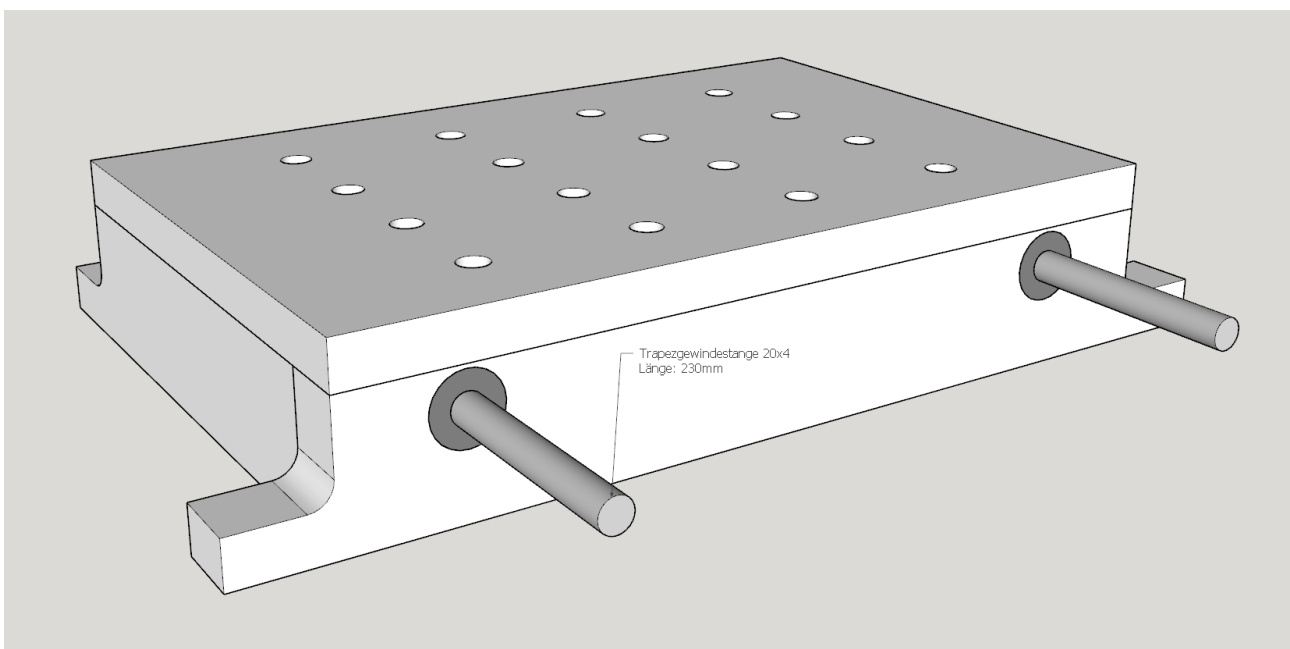


Abbildung 9: Anbringung der Trapezgewindestangen

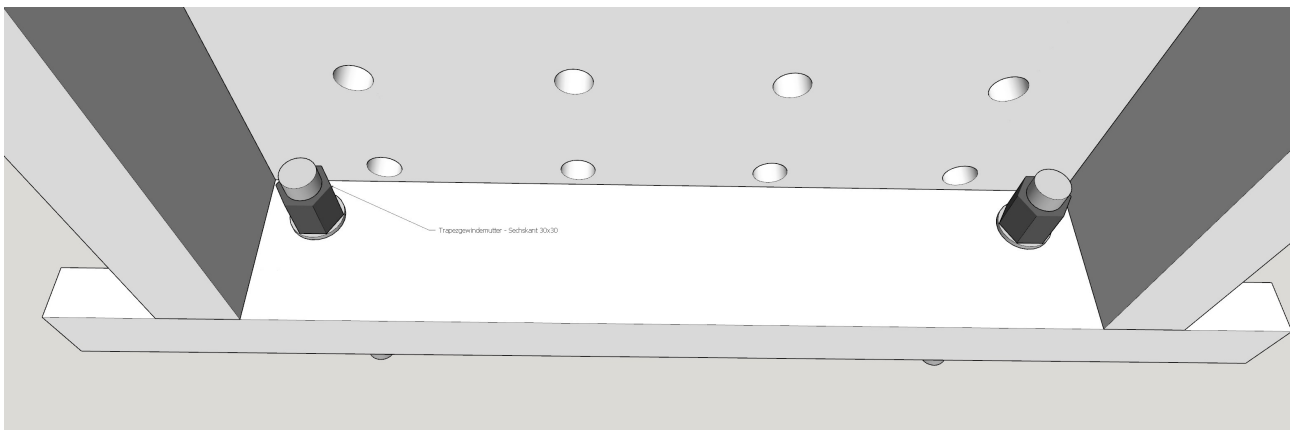


Abbildung 10: Befestigung der Stangen

Von der Rückseite werden die Stangen mit weiteren Trapezgewindemuttern gegen gekontert. In diesem Fall sind diese als Sechskant aufgeführt und hinter einer Unterlegscheibe.

Was uns noch fehlt ist die vordere Spannbacke unserer Vorderzange.

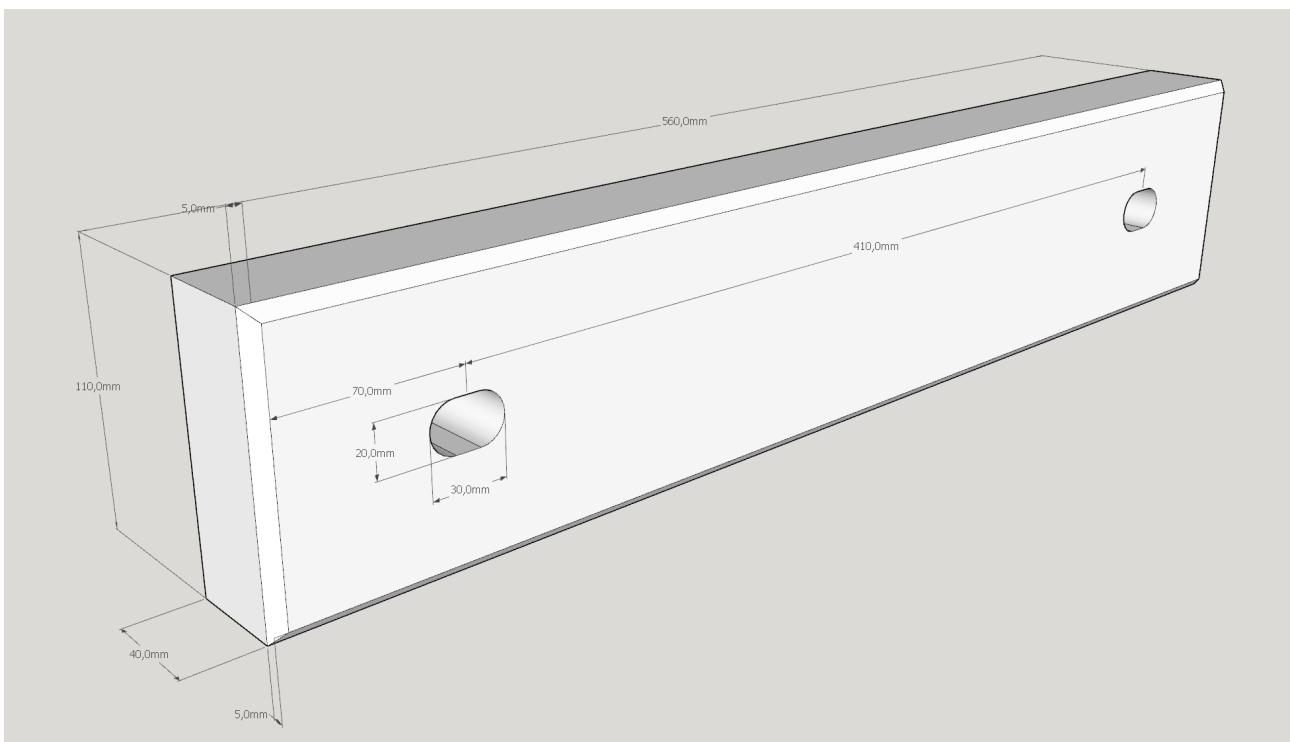
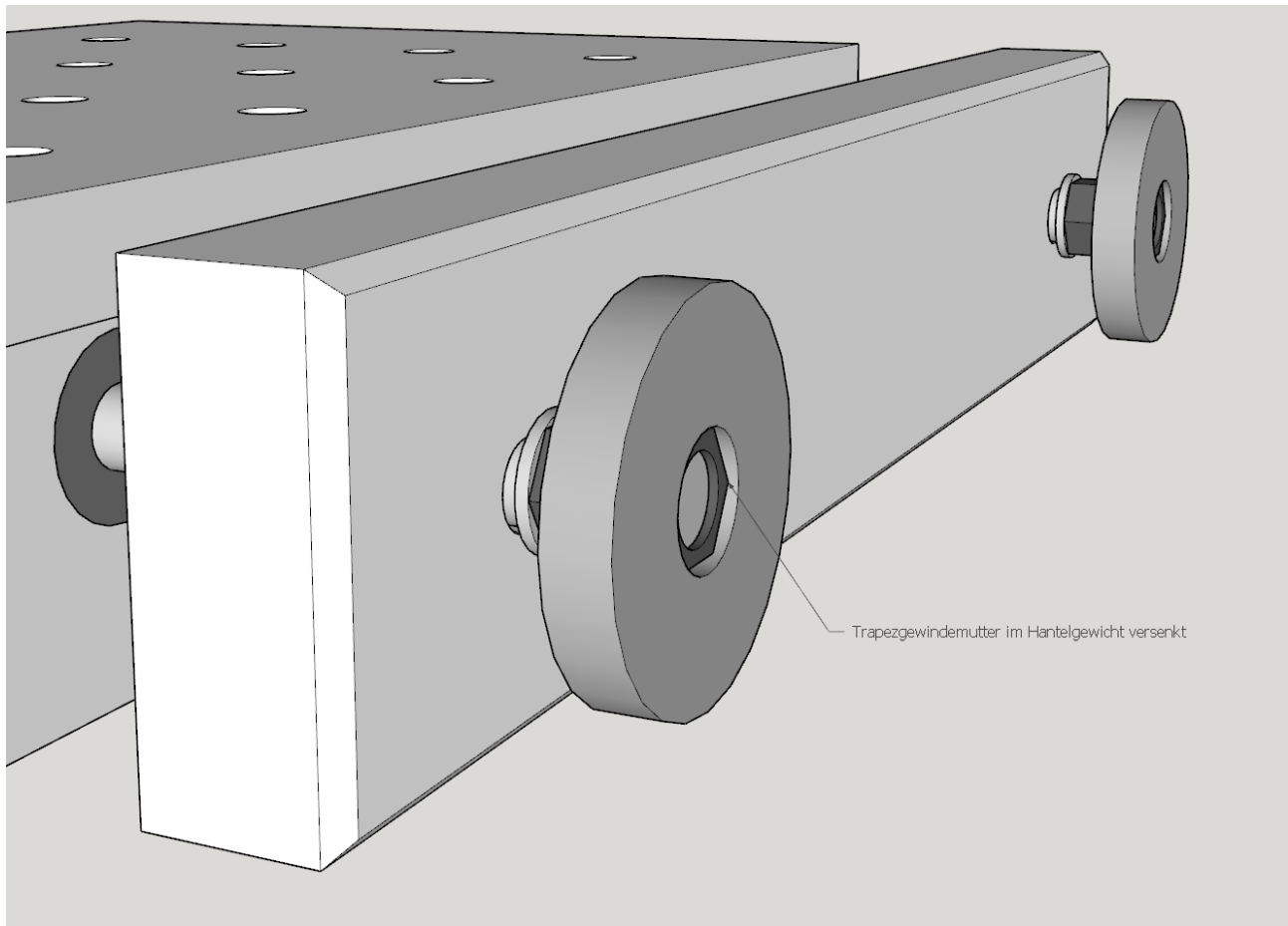


Abbildung 11: Vordere Spannbacke

Bei der Vorderen Spannbacke sind die Löcher für die Trapezgewindestange als Langlöcher ausgeführt. Dadurch kann die Spannbacke auch sehr schräge Werkstücke spannen und die Spannbacke lässt sich problemlos im Winkel von +/- 10° und mehr neigen. Die Funktion ist eine deutlich andere als wie z.B. bei meiner Veritas Doppelspindelvorderzange. Diese Art vom Spannsystem nennt sich „Moxon Vise“.

Wichtig: Übertreibt nicht mit dem Langloch! 10-20mm breiter reicht vollkommen aus. Mehr ist nicht notwendig.

Als Drehrad kommt die Idee von Meik Bandte ins Spiel und zwar wird eine sechskant Mutter in einem Hantelgewicht versenkt.



*Abbildung 12: Drehräder in Hantelgewicht Ausführung*

Wie ich das gemacht habe seht ihr genauestens im Video aber prinzipiell dauert es nicht länger als 5 Minuten. Was ihr dafür braucht ist lediglich eine Schlüsselfeile und etwas Schlagkraft :)

**+++ ENDE +++**

**+++ Materialliste auf der nächsten Seite +++**



## Materialliste

Beschreibung	Maße [mm]	Anzahl	Anbieter
Forstnerbohrer für das Lochraster	20	1	<a href="https://amzn.to/3W1lyMT">https://amzn.to/3W1lyMT</a>
Forstnerbohrer für die runde Mutter	45	1	<a href="https://amzn.to/3GT8nsN">https://amzn.to/3GT8nsN</a>
Trapezgewindestange 20x4	230	2	<a href="https://amzn.to/3vPYkys">https://amzn.to/3vPYkys</a>
Runde Trapezgewindemutter	20x4 (D45L40)	2	<a href="https://amzn.to/3GyKO7v">https://amzn.to/3GyKO7v</a>
Sechskant Trapezgewindemutter	20x4 (SW30L30)	4	<a href="https://amzn.to/3ZoMbho">https://amzn.to/3ZoMbho</a>
Hantelscheiben 0,5kg		2	<a href="https://amzn.to/3Zntvi9">https://amzn.to/3Zntvi9</a>
<b>Werkzeug</b>			
Schlüssepfeilen Set			<a href="https://amzn.to/3CE91rM">https://amzn.to/3CE91rM</a>
Bessey WNS (horizontalspanner)			<a href="https://amzn.to/3QrBMh5">https://amzn.to/3QrBMh5</a>
Festool Spannelemente			<a href="https://amzn.to/3ZjJgqt">https://amzn.to/3ZjJgqt</a>
Bohrmaschine			<a href="https://amzn.to/3GsRdkl">https://amzn.to/3GsRdkl</a>
Bohrständer			<a href="https://amzn.to/3GVbVen">https://amzn.to/3GVbVen</a>
Abricht- Dickenhobel			<a href="https://www.maschinen-baur.de">maschinen-baur</a>
Makita Einhandfräse			<a href="https://amzn.to/3ZqMTL3">https://amzn.to/3ZqMTL3</a>

Falls ich was vergessen haben sollte und es auch nicht in den Videos ist, dann schreibt mir und ich füge es hinzu.

Danke für euer Interesse!

Euer WoodSpezi  
(Mario Mujkić)

